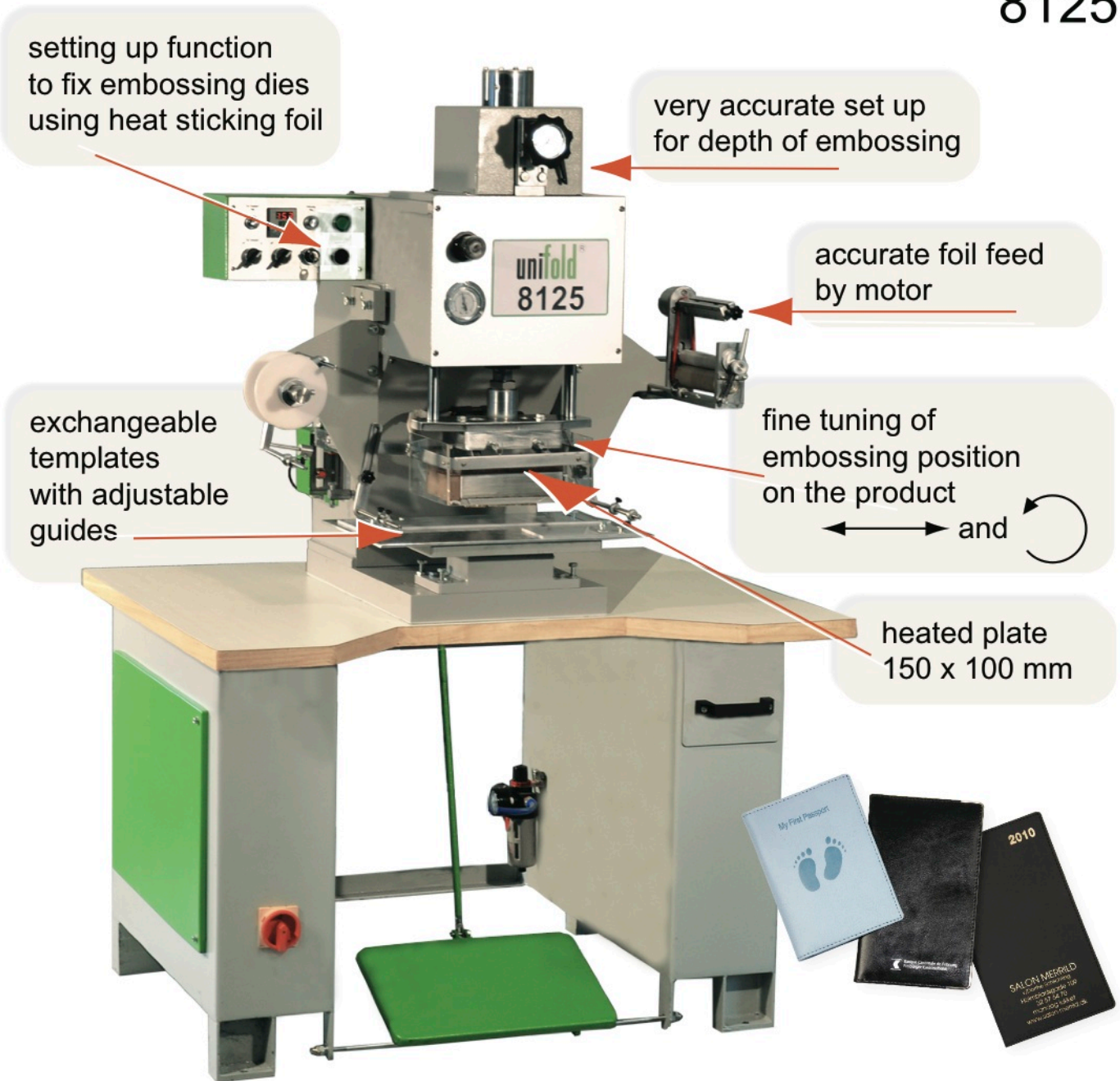


# HOT STAMPING AND EMBOSSING MACHINE

**unifold**<sup>®</sup>  
8125



example for finished cases



example for finished diaries



gravierte prägewerkzeuge  
engraved embossing dies



100	42	46	56	66	76	86	96	106	116	126	136	146	156	166	176
90	42	42	53	62	71	80	89	98	107	116	125	134	146	152	161
80	42	42	50	58	66	74	82	90	96	106	114	122	130	138	146
70	42	42	47	54	61	68	75	82	89	96	103	110	117	124	131
60	42	42	44	50	56	62	68	74	80	86	92	98	104	110	116
50	42	42	42	46	51	56	61	66	71	76	81	86	91	96	101
40					46	50	54	58	62	66	70	74	78	80	84
30	<b>minimum charge</b>				42	44	47	50	53	56	59	62	65	68	71
20	<b>42,- euro</b>				42	42	42	42	44	46	48	50	52	54	56
10					42	42	42	42	42	42	42	42	42	42	42
mm	10	20	30	40	50	60	70	80	90	100	110	120	130	140	150



die prägewerkzeuge können in 10 mm aluminum oder 7 mm messing gefertigt werden  
die gravurtiefe ist 1,5 mm  
zum vermeiden von abdrücken auf gepolsterten produkten wird rund um die gravur tiefer gefräst  
zum befestigen empfehlen wir bohrungen im prägewerkzeug und  
ein raster mit gewinden in der werkzeughalteplatte  
dieses system spart zeit beim wechseln und erfordert kein entfernen von klebstoff  
auf andere systeme der befestigung können wir eingehen



embossing dies can be delivered in 10 mm aluminium or 7 mm brass  
depth of engraving is 1.5 mm  
to avoid marks on padded products we mill out deeper around the logo  
for fixing we recommend holes in the embossing die and raster with threads in the die holding plate  
this system saves time in changing and there is no need to remove adhesives  
other systems of fixing can be realized